

MATRICE DE FORMATION

ERGONOMIE INDUSTRIELLE

Titre / Formule	Durée	Pour Qui ?	Contenu
Formation A Ergonomie Introduction à l'ergonomie	7 heures	Comité SSTComité ErgonomieCoordonnateurs SSTConseillers SST	 L'ergonomie, principes fondamentaux Indicateurs ergonomiques Les troubles musculosquelettiques (TMS) Facteurs de risque des troubles musculosquelettiques Outil permettant d'identifier et prioriser les risques ergonomiques Exercices pratiques Éléments clés d'une démarche ergonomique
Formation B Ergonomie Manutention de charges et Méthodes de travail sécuritaires	7 heures	 Comité SST Comité Ergonomie Coordonnateurs SST Conseillers SST Formateurs Ayant déjà suivi Ergonomie Formation A 	 Identifier les situations dangereuses Principes de manutentions sécuritaires de charges Identifier les modes opératoires limitant les risques Comment influencer les méthodes de travail de nos collègues
Formation C Ergonomie Démarche ergonomique	14 heures	 Comité SST Comité Ergonomie Coordonnateurs SST Conseillers SST Ayant déjà suivi Ergonomie Formation A	 Retour sur le contenu de la formation A – Introduction à l'ergonomie Éléments clés d'une prise en charge de l'ergonomie Établir un portrait de l'organisation Fixer les priorités Comprendre l'activité de travail Inventaire des risques dans une station de travail Outils permettant d'évaluer le niveau de risque par rapport aux normes Prioriser les risques identifiés Identifier les causes fondamentales Trouver les pistes de solutions adaptées aux situations analysées Mesurer l'impact anticipé des solutions envisagées Apprécier le ratio coût-bénéfices des pistes de solutions Présenter les recommandations Comment implanter une solution ergonomique? Suivi et évaluation de l'impact réel des solutions mises en place



MATRICE DE FORMATION

ERGONOMIE INDUSTRIELLE

Titre / Formule	Durée	Pour Qui ?	Contenu
Formation D Ergonomie Ingénierie et conception	14 heures	IngénieurChargé de projetResponsableMaintenance	 Ergonomie Principes fondamentaux Facteurs de risque des troubles musculosquelettiques Outils permettant d'identifier et de prioriser les situations à risque Anticiper les réels enjeux ergonomiques Concevoir en limitant les risques Établir des critères de conception spécifiques aux enjeux identifiés Outil d'audit ergonomique d'un projet de conception
Formation G Ergonomie Équipe de gouvernance	2 heures	 Directeur d'usine Équipe de gestionnaires 	 Ergonomie Identifier les réels enjeux ergonomiques Pourquoi et comment mettre en place un processus ergonomique? Identifier les attentes face au processus ergonomique Rôle et responsabilités de l'équipe de gestion Ressources nécessaires pour les différents types de projet Choisir une stratégie en fonction de la marge de manœuvre disponible Établir des métriques (KPI) en fonction du projet
Formation P Ergonomie Équipe Prévention	7 heures	Coordonnateur SSTConseiller SST	 Ergonomie Identifier les réels enjeux ergonomiques Pourquoi et comment mettre en place un processus ergonomique? Identifier les attentes face au processus ergonomique Rôle et responsabilités des différents acteurs Ressources nécessaires pour les différents types de projet Choisir une stratégie en fonction de la marge de manœuvre disponible Établir des métriques (KPI) en fonction du projet



MATRICE DE FORMATION

ERGONOMIE AU BUREAU

Titre / Formule	Durée	Pour Qui ?	Contenu
Formation E Ergonomie au bureau Personne-ressource Ergo-Coach	7 heures	 Comité SST Comité Ergonomie Coordonnateur SST Conseiller SST 	 Qu'est-ce que l'ergonomie ? Facteurs de risque pour les TMS en lien avec le travail de bureau Déterminants des facteurs de risques Ajustement des différentes composantes du poste informatique Impacts et informations sur les différentes configurations du poste informatique Informations et impacts du choix des outils ergonomiques Informations et impacts de l'environnement de travail autour des employés Les étapes à suivre pour effectuer un bon ajustement de poste informatique Présentation d'un outil permettant d'identifier plus facilement les problématiques au poste informatique

Formation (s)	Durée
Α	7 heures
В	7 heures
С	14 heures
A et B	14 heures
A et C	21 heures
A, B et C	28 heures
D	14 heures
G	2 heures
Р	7 heures
E	7 heures

Groupe de maximum 8 participants par formation Frais de déplacement, d'hébergement et de séjour non inclus